

板式熱交換機 PLATE HEAT EXCHANGER (GHJ-11)

外觀設計(DESIGN):通常含有一組板架,依序為固定端板、移動端板、直立柱、上導桿、下導桿及可變數量的熱交換板堆和多數根鎖緊螺栓組合而成之板式熱交換器

功能作用(FUNCTION):每個交換板均附上一組墊片,以便交換板之間形成一個密閉平行流動(上及下)的系統,藉著此系統,流體媒介物交替地流動在另一個交換板上

板架(FRAME):食品/藥品級,全為不鏽鋼的端板,二者鎖緊螺栓均裝在端板的邊緣上

中間板(INTERMEDIATE):中間板及板內部流體轉彎的扁平板塊均為不鏽鋼製成
進出口(CONNECTIONS):依國際標準提供法蘭尺寸規格,碳鋼及不鏽鋼偏心接頭。
中間板及端板亦提供乳品級平口接頭

板片(PLATES):

1. 進口端:設計成傾斜式導槽,確保流體平均分佈流入板模,其目的是促使交換板產生最大效率,另一目的是避免產生所謂“死角”,滋長細菌
2. 板模型:選用的是魚骨型,即使在低流速下也會產生最大的擾流及有效熱傳導。
3. 板緣的加強:為了加強墊片的溝床,在墊片的溝床二側加強板緣的強度。內緣成直線型,外緣成皺褶型。此項設計確保交換板堅強支撐,同時予墊片好貼住性
4. 交換板的鎖緊:板子被設計成連鎖性及多點支撐,使板子在夾緊時相互間連鎖或當壓力大,或有壓力差時不滑動及確保穩定性
5. 墊片:在進口端處墊片設計成二道防線,阻止流體相互混合並有一道排放口。其為一體成型製造而成,並以扣夾式(SNAP-ON)固定於槽床內,不須黏膠即使經長時間夾緊後亦不鬆弛其彈性

